

Разметочные и измерительные инструменты

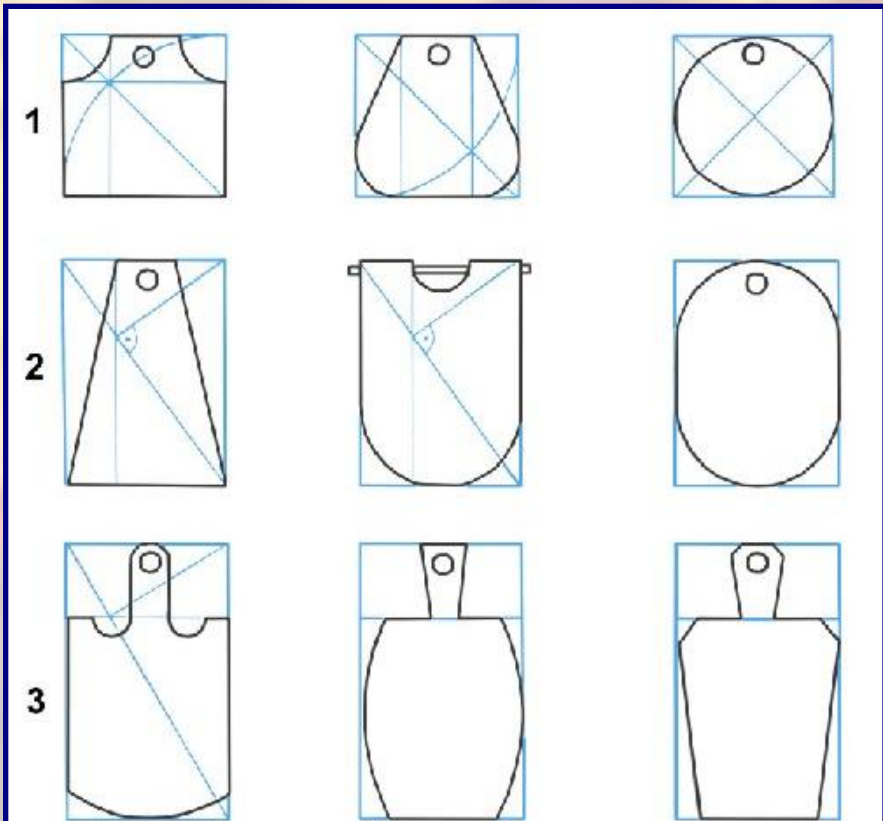
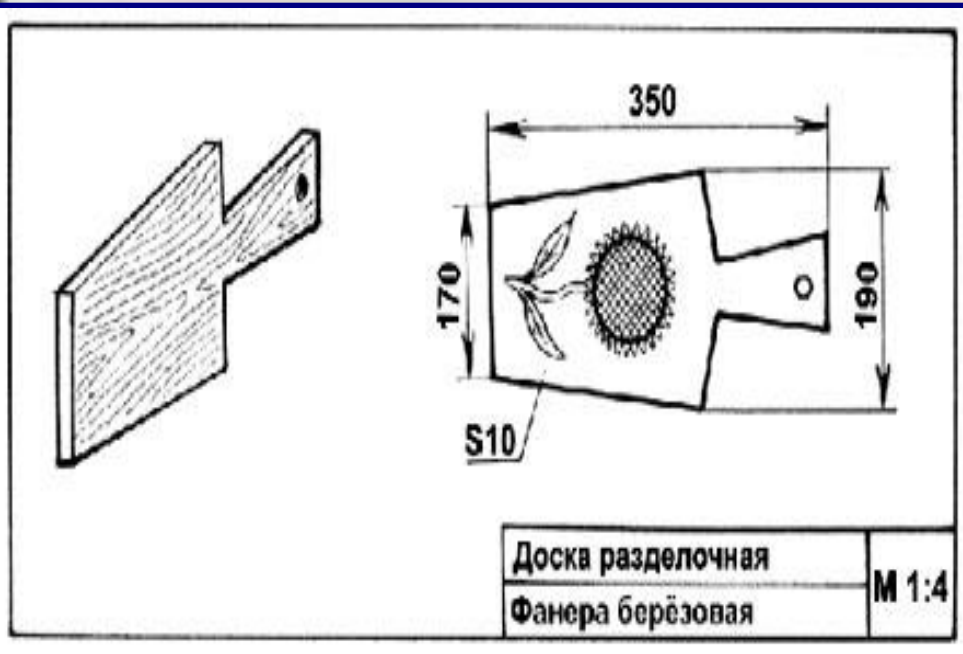
- **рулетка** - для измерения и разметки пило- и лесоматериалов;
- **метр** - для разметки черновых заготовок;
- **линейка** - для измерения деталей и заготовок;
- **угольник** - для измерения и вычерчивания прямоугольных деталей;
- **рейсмус** - для нанесения параллельных линий при обработке кромок заготовок; циркуль — для вычерчивания дуг, окружностей и откладывания размеров;
- **Циркуль** - инструмент для вычерчивания окружностей и измерения длины на чертежах.

Разметочный инструмент.

Виды и назначение



Разметкой называется операция нанесения разметочных рисок (линий) или точек с помощью инструмента, определяющих контуры.

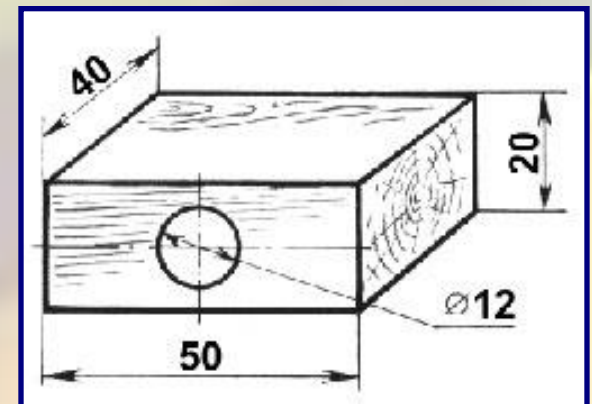
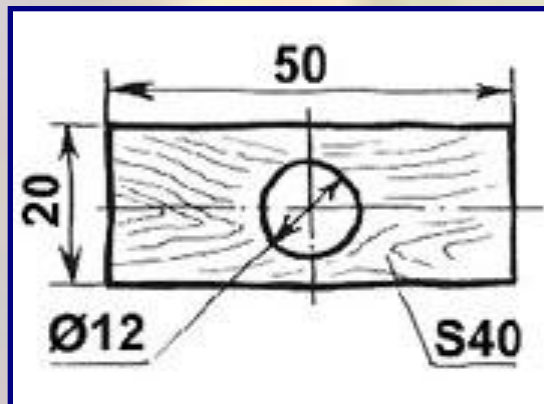
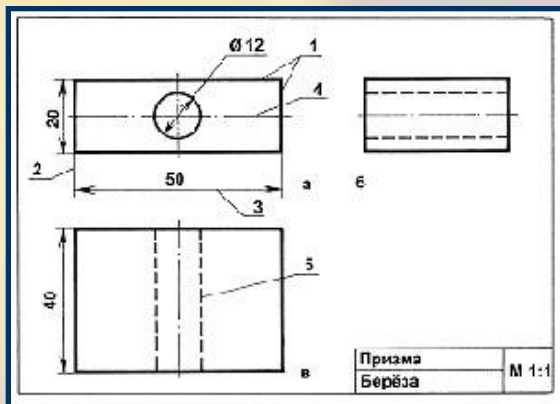


Организация рабочего места

- На рабочем месте не должно быть ничего лишнего.
- Каждый предмет нужно класть на отведенное для него место, чтобы не искать его при повторном использовании.
- Все, чем во время работы приходится пользоваться чаще, нужно класть ближе, и наоборот.
- Размещать предметы на рабочем месте нужно так, чтобы их расположение соответствовало естественным движениям рук: предметы, которые берутся правой рукой, должны лежать справа, а те, которые берутся левой, - слева.

Графическая документация

- **Чертеж** — это условное изображение изделия, выполненное по определенным правилам с помощью чертежных инструментов.
- **Эскиз** — изображение предмета, выполненное от руки по тем же правилам, что и чертеж, но без соблюдения точного масштаба.
- **Технический рисунок** — наглядное изображение предмета, выполненное от руки теми же линиями, что и чертеж, с указанием размеров и материала, из которого изготовлено изделие.

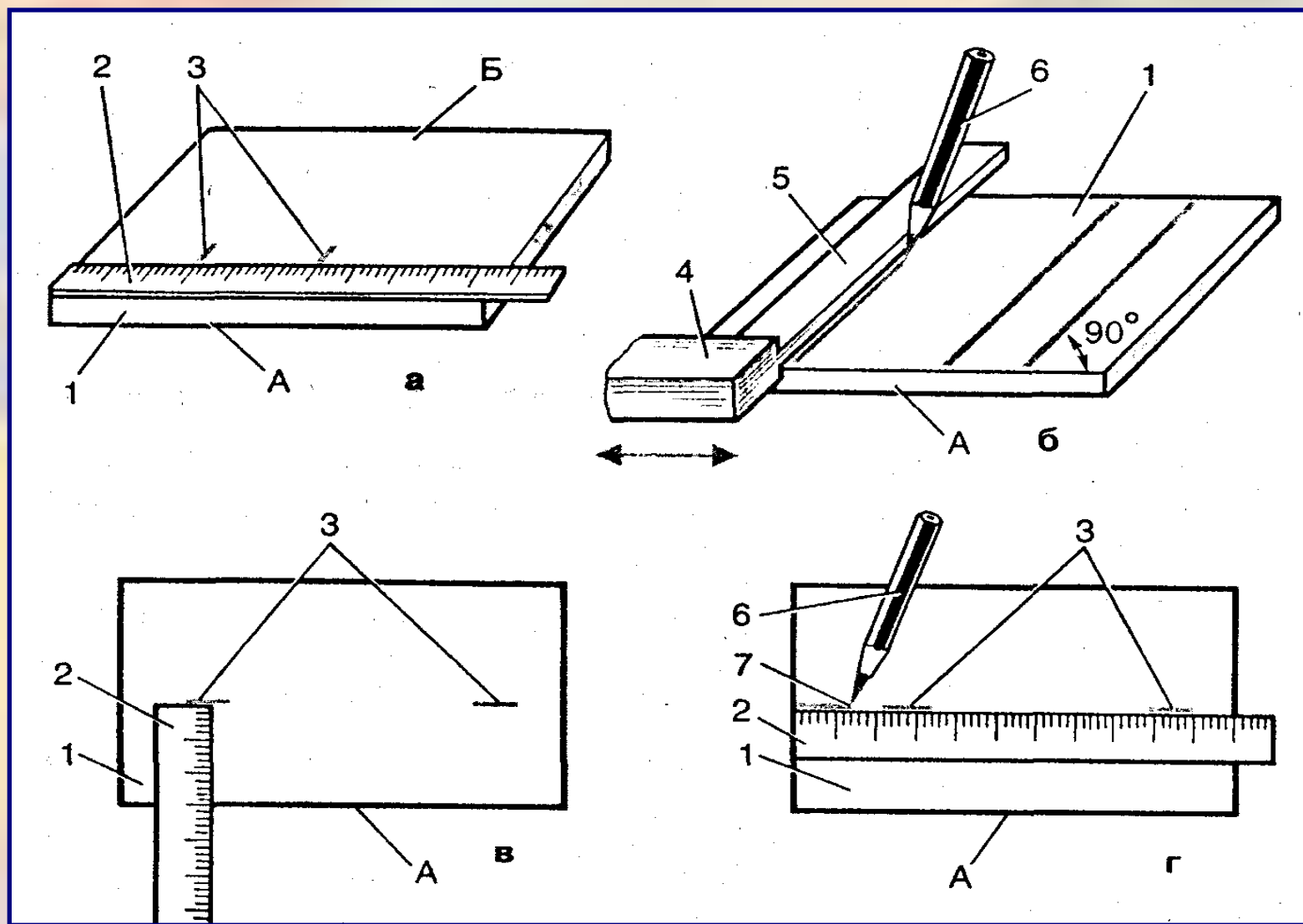


Рулетка Р-3

Представляет собой круглый металлический или пластмассовый футляр, в котором заключена измерительная лента. Рулетку применяют для линейных измерений, а также грубой разметки длинномерных пиломатериалов.



При разметке деталей прямоугольной формы
используются линейка и угольник



Последовательность действий разметки

1. С помощью циркуля проводятся окружности и дуги на размеченной заготовке. Затем отмечается центр.
2. Радиус откладывается на линейке.
3. По отложенному радиусу очерчивается окружность.

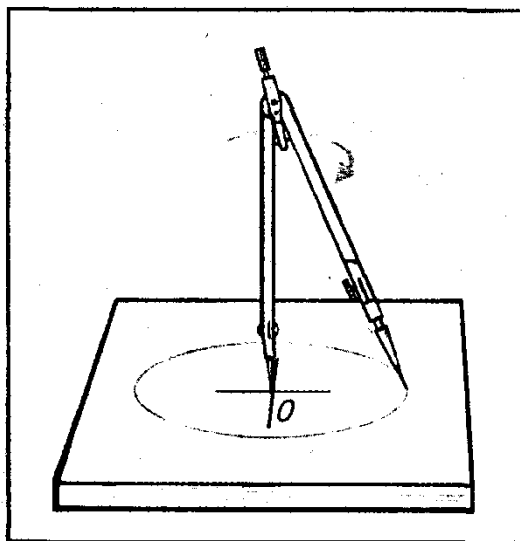


Рис. 18. Разметка окружности циркулем

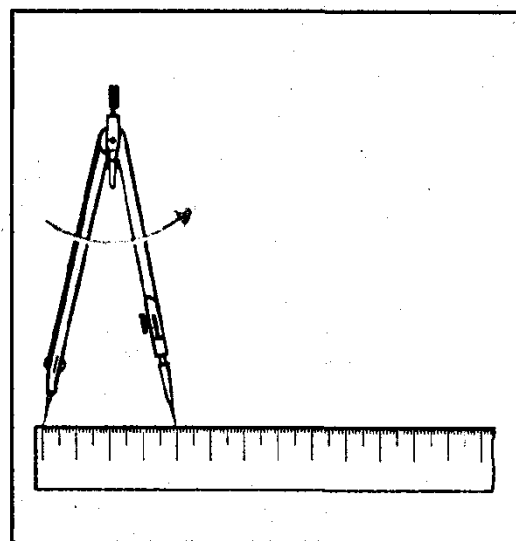


Рис. 19. Отмеривание радиуса окружности по линейке

Рейсмус

- Рейсмусом наносят риски, параллельные одной из сторон бруска, детали.



Причины брака

- а) неточность измерительного инструмента;
- б) несоблюдение приемов разметки;
- в) невнимательность работающего.

Технологическая карта



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1.	Построить чертеж. Выбрать заготовку из фанеры толщиной 10-12 мм и разметить контур изделия.		Чертеж, шаблон, карандаш

Выполнение заданий

1. Построение чертежа.
2. Пользуясь разметочными инструментами, выполните разметку заготовки деталей по шаблону.

